



**PROCESSO SELETIVO UNIFICADO PARA RESIDÊNCIA MÉDICA EM GOIÁS
PSU GOIÁS 2025**

PARA O PROGRAMA DE RESIDÊNCIA MÉDICA EM GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA

O Centro Universitário de Mineiros – UNIFIMES, por meio da Comissão de Residência Médica - COREME, vem a público **CONVOCAR AS CANDIDATAS RESIDENTES APROVADAS E MATRICULADAS**, no Programa de Residência Médica em Ginecologia e Obstetrícia, para comparecerem no **dia 01/03/2025**, às **07:00 h** no **Hospital Municipal Dr Evaristo Vilela Machado**, Sala da Ginecologia e Obstetrícia, localizado na Rua **Theodora Johanna Cristina Michells s/n Qd. 02, Mineiros - GO**, setor **Boa Vista**, onde receberão as informações referentes ao Programa de Residência Médica.

CANDIDATAS APROVADAS E CONVOCADAS

NOME
LAURA DIAS PEREIRA MUNIZ
SARAH RIBEIRO DE ANDRADE

Mineiros-GO, 27 de fevereiro de 2025.

Comissão de Residência Médica - COREME
Centro Universitário de Mineiros - UNIFIMES